

ОБҐРУНТУВАННЯ ТЕХНІЧНИХ ТА ЯКІСНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ, РОЗМІРУ БЮДЖЕТНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ, ОЧІКУВАНОЇ ВАРТОСТІ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Ідентифікатор закупівлі: UA-2025-11-12-015351-a

Предмет закупівлі: 3D-ПРИНТЕР екструзійний CORE XY

3D- ПРИНТЕР екструзійний з рухомим столом

Код за ДК 021:2015-30230000-0 Комп'ютерне обладнання

Вид процедури: Відкриті торги (з особливостями)

Обґрунтування очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення:

Очікувана вартість/розмір бюджетного призначення предмета закупівлі складає 162630,00 з ПДВ

Для визначення очікуваної вартості проведено аналіз цін на аналогічні 3D-принтера та пластини до них, що розміщені в інтернет-магазинах. Розрахунок здійснено відповідно до Примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275 (зі змінами), зокрема згідно з пунктом 1 розділу III зазначеної Методики.

Обґрунтування технічних та якісних характеристик:

Сучасне машинобудування активно впроваджує адитивні технології для прототипування, виготовлення малих серій деталей, перевірки конструктивних рішень та оптимізації виробничих процесів.

Для підготовки конкурентоспроможних фахівців важливо, щоб здобувачі освіти оволоділи практичними навичками 3D-моделювання, роботи з CAD/CAM системами, підготовки моделей до друку, налаштування та експлуатації 3D-принтерів.

Використання 3D-принтерів у лабораторіях машинобудівного циклу дозволить виконувати практичні завдання з конструювання, перевірки геометрії деталей, відпрацювання технологічних процесів, виготовлення навчальних моделей вузлів, деталей і пристроїв.

Закупівля обладнання є складовою модернізації майстерень і лабораторій у межах реалізації державних та регіональних програм розвитку освіти, спрямованих на оновлення матеріально-технічної бази та підвищення якості підготовки фахових молодших бакалаврів.

ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Назва товару, кількість	Технічні, якісні характеристики Товару
3D-принтер екструзійний CoreXY 1шт.	Bambu Lab X1-Carbon Combo AMS Система керування матеріалом - AMS (Automatic Material System) Об'єм друку (Ш×Д×В) - 256 × 256 × 256 мм ³ Сопло - 0.4 мм, закалене Хотенд - All-Metal Максимальна температура - 300 °C Діаметр філамента - 1.75 мм Підтримувані матеріали - PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET, PA, PC, полімерів з армуванням, вуглецевим/скловолокном Покриття столу - Bambu Engineering Plate Included – 2 шт. Макс. темп. столу - 110°C при 220V, 120°C при 110V Максимальна швидкість - 500 мм/с Макс. Прискорення - 20 м/с ² Фізичні розміри - 389 × 389 × 457 мм ³ , Вимоги до живлення - 100-240V AC, 50/60 Гц
3D-принтер екструзійний з рухомим столом 2 шт.	Bambu Lab A1 standard AMS Lite Система керування матеріалом - AMS Lite Об'єм друку (Ш×Д×В) - 256 × 256 × 256 мм ³ Сопло - 0.4 мм, нержавіюча сталь

	Хотенд - All-Metal Максимальна температура - 300 °C Діаметр філамента - 1.75 мм Покриття столу - Пластина Bambu з текстурою PEI – 2 шт. Максимальна температура пластини - 100 °C Максимальна швидкість інструмента - 500 мм/с Максимальне прискорення інструмента - 10 м/с² Підтримувані матеріали - PLA, PETG, TPU, PVA, ABS, ASA, PC, PA, PET, армований полімер Фізичні розміри - 385 × 410 × 430 мм³ Вимоги до живлення - 100-240V AC, 50/60 Гц
--	---

Обсяги визначено відповідно до потреби, обрахованої Замовником та обсягу фінансування.